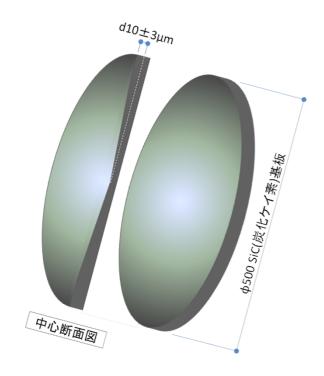
## φ500大口径セラミックス 凹面研削 公差3 μ m

## φ450ウェハ用静電チャック対応

半導体製造装置の大口径化( $\phi$ 450)に対応した、ロータリ研削盤と、最大口500mmの平面度及び平行度が測定できる測定器を開発、導入しました。ロータリ研削盤は、凹面形状の作り込みが定量的に行える機能を有し、測定器で取得した形状データに基づくフィードバック加工を容易に行うことができます。初期の試作開発向けに、形状の作り込みが容易で、少量多品種に幅広く対応したシステムとなっていま※本システムは「平成24年度 ものづくり中小企業・小規模事業者試作開発等支援補助金」により構築したものです。



## ◆ 凹面研削仕上げの表面状態(実績値)

SiC Ra≤0.03
A1203 Ra≤0.05
Si Ra≤0.05
LTCC Ra≤0.08

## ◆ 設備(加工機と測定装置)

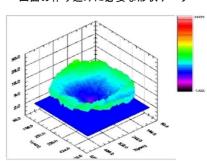
(I) ロータリ研削盤 凹面形状の定量的な作り込みが可能



(Ⅱ) 平面度·平行度測定装置 最大□500mmの測定が可能



(Ⅲ) 測定データ凹面の作り込みに必要な形状データ



セラミックス・ガラス・結晶材料 の 精密微細加工

切断

研削

研磨

マシンニング



〒406-0045 山梨県笛吹市石和町井戸211-4

TEL 055-263-7632 FAX 055-263-7527 E-MAIL info@sanritsutechno.co.jp

URL http://www.sanritsutechno.co.jp/